

ICS 61.080
分类号: Y 17
备案号: 43641-2013

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4610—2013

工业缝纫机 绷缝缝纫机计算机控制器

Industrial sewing machine
Computer controller for interlock machine

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会（SAC/TC 152）归口。

本标准起草单位：浙江沪龙电机有限公司、上海鲍麦克斯电子科技有限公司、中捷缝纫机股份有限公司。

本标准主要起草人：李文卫、黄艳、赵江林、耿传熙、徐蔚曾、陈栩华。

工业缝纫机 绷缝缝纫机计算机控制器

1 范围

本标准规定了工业用绷缝缝纫机计算机控制器的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于工业用绷缝缝纫机的计算机控制器（以下简称为“产品”），其他类似缝纫机控制系统可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 191—2008 包装贮运图示标志

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）

GB 4208—2008 外壳防护等级（IP代码）

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件

GB 5226.4—2005 机械安全 机械电气设备 第31部分：缝纫机、缝制单元和缝制系统的特殊安全和EMC要求

GB/T 9969—2008 工业产品使用说明书总则

GB/T 10069.1—2006 旋转电机噪声测定方法与限制 第1部分：旋转电机噪声测定方法

GB/T 12113—2003 接触电流和保护导体电流的测量方法

GB/T 16439—2009 交流伺服系统通用技术条件

QB/T 1572—1992 缝纫机零件电镀通用技术条件

QB/T 4007—2010 工业用缝纫机 高速平缝机伺服系统技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

过电压 over-voltage

超过产品工作电压范围但不会造成产品损坏的输入交流电压。

注：过电压大于最大工作电压。

3.2

堵转 stall

电机在大于500 ms的时间内转速持续低于50 r/min，同时电机输出转矩大于额定转矩3倍。

注：堵转是电机运转时出现的失速现象。

3.3

转速误差率 speed error ratio

稳态状态下，电机给定转速为 n_{ref} ，瞬时转速中的最大值或最小值为 n_{err} ，按公式（1）计算转速误差率 K_n 。